

POMPA DI CALORE MONOBLOCCO CANALIZZABILE SISTEMA ACQUA/ARIA

MCWD

Riscaldamento | Raffrescamento | Deumidificazione | Ventilazione

POMPA DI CALORE ACQUA/ARIA MONOBLOCCO CANALIZZABILE CON COMPRESSORE INVERTER IN R32 E SISTEMA "H2O INVERTER" PER LA MODULAZIONE E RISPARMIO DELL'ACQUA

L'MCWD rappresenta una soluzione innovativa nel campo del condizionamento, progettata per garantire massima flessibilità e adattabilità a qualsiasi contesto di installazione, senza compromettere l'estetica o l'integrità di aree con specifici vincoli paesaggistici. Questo sistema di condizionamento monoblocco si distingue per l'assenza di necessità di fori sulla facciata o di spazi esterni dedicati, rendendolo ideale per luoghi in cui l'impatto visivo è una considerazione critica.

Un ulteriore vantaggio significativo è la non necessità di collegamenti frigoriferi esterni, eliminando così l'obbligo per l'installatore di possedere la certificazione F-Gas. Questo dettaglio semplifica notevolmente il processo di installazione e lo rende accessibile a un numero maggiore di professionisti. L'MCWD si caratterizza per l'elevata prevalenza del suo motore, una qualità che consente l'uso di lunghi canali d'aria e bocchette lineari, anche in presenza di alte perdite di carico. Tale caratteristica lo rende particolarmente adatto per l'impiego in ambienti di varie dimensioni, dai piccoli ai grandi centri commerciali, garantendo sempre prestazioni ottimali.

Le sue dimensioni compatte, la possibilità di alimentazione trifase, insieme alle funzionalità integrate di riscaldamento, raffrescamento, deumidificazione e ventilazione, lo rendono una scelta versatile e efficiente per qualsiasi esigenza.

Può essere installato discretamente nel controsoffitto o in un locale tecnico, mantenendo inalterato l'aspetto estetico degli ambienti ed offrendo al contempo un comfort ambientale di alto livello. Le prestazioni di questo sistema sono notevoli, con una gamma di potenze che va dai 10 ai 18 kW, abbinata ad un'alta prevalenza che assicura efficienza e uniformità nella distribuzione dell'aria.



DESIGN MODERNO
ED ESSENZIALE



SILENZIOSITÀ



FACILE
INSTALLAZIONE



WI-FI
CONNECTED



CONFORME
AI REGOLAMENTI URBANI
E CONDOMINIALI



- RESE DA 10 kW A 18 kW
- CLASSE A++/A+ *
- SISTEMA DC+H2O INVERTER
- GAS R32

DOVE INSTALLARLO

Controsoffitto
Locale tecnico

APPLICAZIONI

Commerciale e Terziario
Hospitality
Server Room

* A seconda del modello; maggiori informazioni nella tabella prodotto.



SISTEMA FULL INVERTER (DC INVERTER + H2O INVERTER)

Tutti i modelli sono dotati di compressore DC Inverter Panasonic, motore Brushless DC Inverter e di una valvola elettronica per la limitazione dei consumi d'acqua ed il controllo automatico di tutte le funzioni. I modelli MCW garantiscono i minori consumi di elettricità ed acqua rispetto a qualsiasi altro modello sul mercato.

- ✓ Invisibile in facciata
- ✓ Alta Prevalenza
- ✓ Comando remotizzabile
- ✓ Ingombri ridotti
- ✓ Modelli Monofase e Trifase
- ✓ Contatto finestra (I/O)

DATI TECNICI - MCW DUCTED

Modello		PRK-MCWD-32	PRK-MCWD-48	PRK-MCWD-60
Codice		241116	241121	241126
Capacità Frigorifera	kW	9,5	13,0	15,0
Capacità Termica	kW	10,0	15,0	18,0
EER	W/W	3,58	3,56	3,53
COP	W/W	3,70	3,72	3,71
Classe Energetica		A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+
Portata d'Acqua Estiva In/Out 29/34°C (Min-Max)	m ³ /h	1,0 - 2,3	1,3 - 3,2	1,6 - 3,5
Portata d'Acqua Invernale In/Out 7/12°C (Min-Max)	m ³ /h	0,7 - 1,5	1,0 - 2,2	1,2 - 2,5
Temperatura massima acqua in Raffreddamento	°C	≤ 35	≤ 35	≤ 35
Temperatura minima acqua in Riscaldamento	°C	≥ 8	≥ 8	≥ 8
Pressione Acqua (Min / Max)	bar	1,0~3,0	1,8~4,0	2,0~4,5
Attacchi idraulici	inch	1"	1"	1"
Alimentazione elettrica	V/Hz/Ph	220~240/50/1	380~415/50/3	380~415/50/3
Potenza assorbita in Raffreddamento	kW	2,65	3,65	4,25
Potenza assorbita in Riscaldamento	kW	2,70	4,00	4,85
Refrigerante		R32	R32	R32
Carica di refrigerante	kg	1,50	1,70	2,50
Tipo di ventilatore		Centrifugo	Centrifugo	Centrifugo
Portata d'Aria	m ³ /h	1600	2800	3800
Pressione statica	Pa	120	150	180
Pressione sonora	dB(A)	47	54	59
Potenza sonora	dB(A)	57	64	69
Dimensioni unità (LxPxA)	mm	1430×460×540	1500×500×600	1600×500×600
Peso unità	kg	80	115	120

Prestazioni riportate nei dati tecnici riferite alle seguenti condizioni: Condizioni di prova temperatura unità interna: Raffreddamento: int. 27°C B.S. Riscaldamento: int. 20°C B.S. COP: 100% capacità con 15°C ingresso / 30°C uscita; EER: 100% capacità con 10°C ingresso / 7°C uscita. Portata d'acqua con acqua di rete alle seguenti temperature: Estate 15°C ingresso / 40°C uscita; Inverno 15°C ingresso / 4°C uscita, consumo riferito all'utilizzo di acqua di torre evaporativa. Il livello di pressione sonora è riferito ad 1 mt. di distanza dalla superficie esterna dell'unità funzionante in campo aperto. Attenzione: con temperatura acqua ingresso inferiore a 10°C le rese termiche potranno subire variazioni.